

BECHEM Unopol FX 200
Next-Gen Ziehschmierstoff
für den Kupferdrahtzug

Synthese trifft Emulsion: BECHEM Unopol FX 200

Der neue teilsynthetische, wassermischbare Ziehschmierstoff vereinigt in der neuesten Generation auf perfekte Weise die Vorteile von mineralöhlhaltigen und vollsynthetischen Ziehschmierstoffen: BECHEM Unopol FX 200 kombiniert die maschinensaubere Leistung einer Vollsynthese mit dem herausragenden Eigenschaften einer Emulsion.

Wir nennen das die ideale Synergie aus Synthese und Emulsion: eine Kombination, die darüber hinaus für exzellente Ziehleistung, konstante pH-Werte, minimale Schaumbildung und einfache Handhabung beim Neuansatz sorgt. Gleichzeitig ermöglicht sie eine deutlich verlängerte Lebensdauer der Ziehsteine und somit ein exzellentes Leistungspotenzial für eine stabile Produktion von blankem und verzinnem Kupferdraht bis zu einem Enddurchmesser von 0,10 mm.

BECHEM Unopol FX 200 ist ein hochleistungsfähiger Schmierstoff, der steigende Anforderungen an Umweltauflagen, Prozessoptimierungen und Verfahrenskombinationen erfüllt. Er minimiert Abrisse, reduziert den Wartungsaufwand und steigert so die Produktivität.

Die Ziehschmierstoffe der BECHEM Unopol Reihe sind weltweit für ihren Einsatz im anspruchsvollen Drahtzug bekannt und überzeugen Drahtproduzenten rund um den Globus. Dank intensiver BECHEM Entwicklungs- und Forschungsarbeit in enger Zusammenarbeit mit OEMs und Anwendern bieten sie praxisnahe Lösungen, die höchste Qualität und Produktivität im modernen Kupferdrahtzug gewährleisten.

BECHEM Unopol FX 200 reiht sich perfekt in die BECHEM Systemlösung ein, die Schmierfette, Gleitmittel, Reiniger und Korrosionsschutz für die Draht- und Kabelindustrie umfasst.

BECHEM Unopol FX 200 – entwickelt in Deutschland. Global produziert und verfügbar.



Kupferkorrosionsschutz



Exzellente Zieheinstandzeit



Produktivitätssteigerung



Sehr gute pH-Stabilität

Eigenschaften

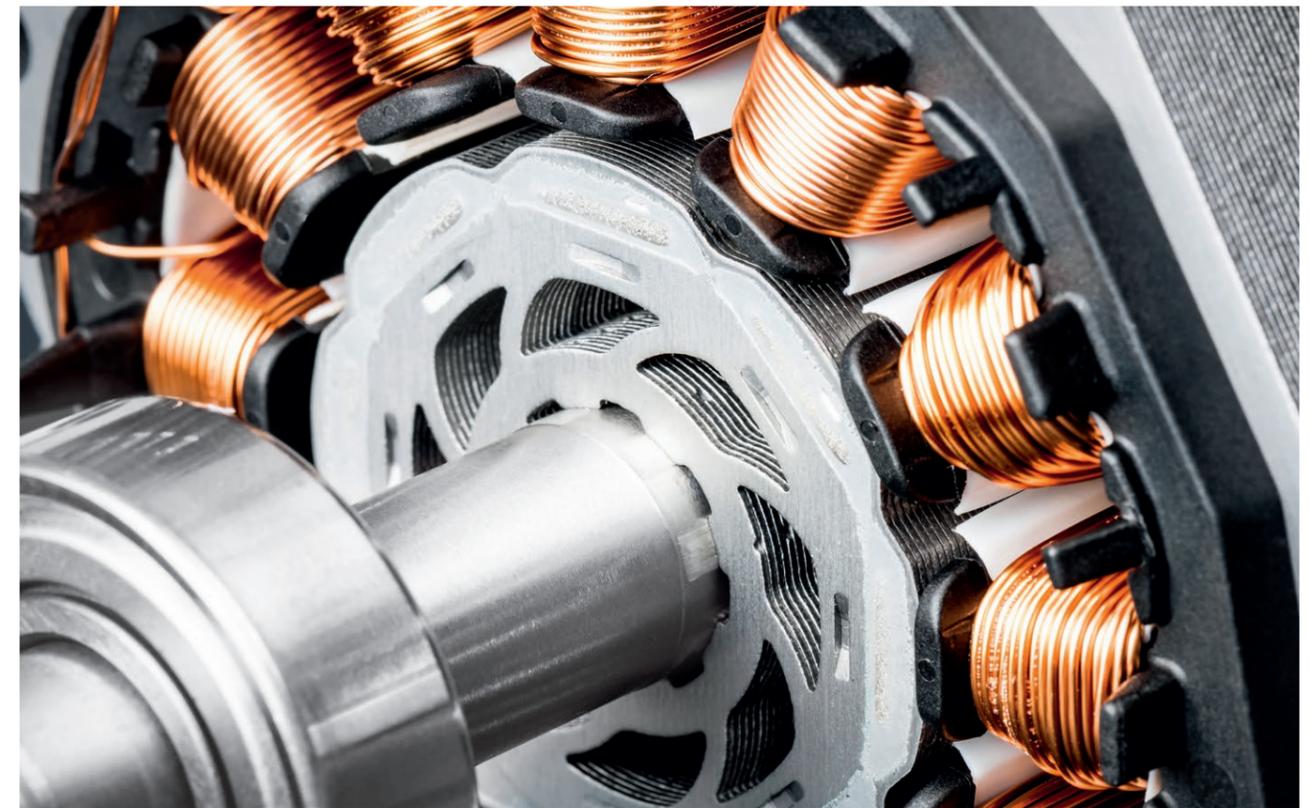
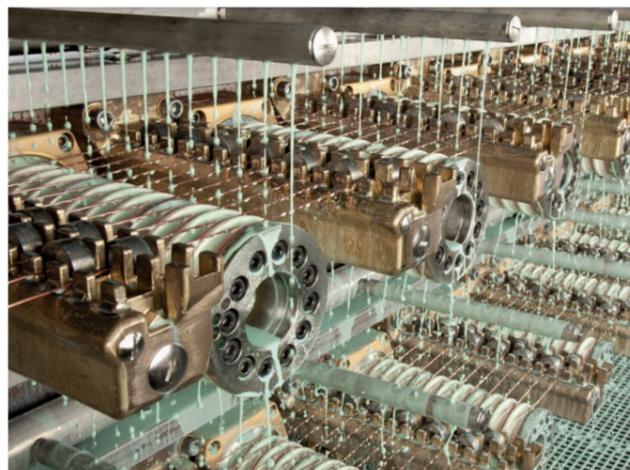
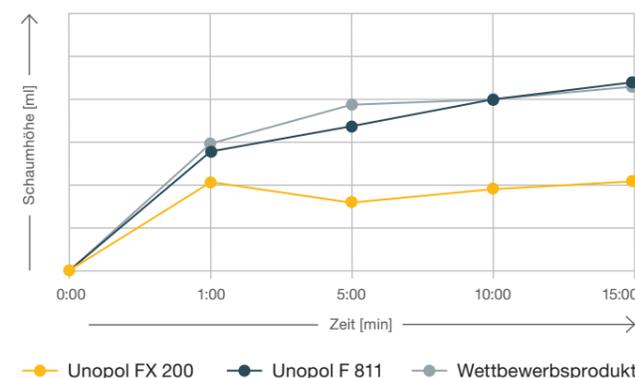
- Sehr gute pH-Stabilität
- Wassermischbar
- Hohe Schmierleistung
- Sehr gute Reinigungswirkung
- Lange Emulsionsstandzeit
- Gutes Spül- und Rückstandsverhalten

Empfohlene Anwendungskonzentration

Grobzug	ca. 12 – 15 %
Mittelzug	ca. 6 – 8 %
Feinzug (Einzeldraht)	ca. 2 – 4 %
Feinzug (Mehrfachzug)	ca. 8 – 10 %
Durchlaufglühe	ca. 1 %

» Maximale Reduzierung von Abrissen. «

Umpumptest (8 %ig, 10 °dH bei 40 °C)



Ziehöle und Ziehemulsionen

Schmierstofflösungen
für den Drahtzug



LUBRICATION SOLUTIONS FOR INDUSTRY

CARL BECHEM GMBH · Weststr. 120 · 58089 Hagen · Deutschland · Telefon +49 2331 935-0 · bechem@bechem.de · www.bechem.com